



## Leistungserklärung

### XPan Zentyss TB – Mehrschichtige extrudierte Polystyrolplatten

1.	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: XPS Dicke 80-120 mm, vaffle Oberfläche (W), Kante: gerade (D) / Stufenfalz (F) <i>XPan Zentyss TB: 180 mm WD / 180 mm WF</i> <i>XPan Zentyss TB: 200 mm WD / 200 mm WF</i>	XPS EN 13164-T1-DS(70,90)-DLT(2)5-CS(10/Y)300- TR200-CC(2/1,5/50)100-WD(V)3-WL(T)1.5-MU150- FTCD 2
	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: XPS Dicke 80-120 mm, glatte Oberfläche (S), Kante: gerade (D) / Stufenfalz (F) <i>XPan Zentyss TB: 180 mm SD / 180 mm SF</i> <i>XPan Zentyss TB 200 mm SD / 200 mm SF</i>	
2.	Typen, Chargen- oder Seriennummer:	Siehe Plattenaufdruck - beschriftung auf Verpackung / auf Etikett
3.	Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	Wärmedämmung für Gebäude
4.	Name und Kontaktanschrift des Herstellers	SC OPAL TECHNOLOGIES SRL, Rumänien Bukarest, Sektor 1, Izbiceni Straße Nr. 117-119, 2.Stock Tel.: + 40.338.101.376
5.	System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	System 3
6.	Name und Kennnummer der notifizierten Stelle	1. ICECON TEST Rumänien, NB 1803 2. CEIS Spain, NB 1722

#### 7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale - (EN13164-ZA1)	Merkmal		Harmonisierte Norm	
Wärmedurchlasswiderstände:	Wärmedurchlasswiderstände	$d_N=180\text{ mm}$ $R_D=4,85\text{ m}^2\text{K/W}$	EN 13164:2012 +A1:2015	
		$d_N=200\text{ mm}$ $R_D=5,40\text{ m}^2\text{K/W}$		
	Wärmeleitfähigkeit, $\lambda_D$	$d_N=180\text{ mm}$ $\lambda_D=0,037\text{ W/mK}$		
		$d_N=200\text{ mm}$ $\lambda_D=0,037\text{ W/mK}$		
Dicke	$d_N=180-200\text{ mm}$ , T1			
Brandverhalten, Euroklasse,	Euroklasse, RtF			E
Dauerhaftigkeit des Brandverhaltens unter Einfluss von Hitze, Witterung und Alterung/Zersetzung	Haltbarkeit			NPD
Dauerhaftigkeit der Wärmebeständigkeit gegen Hitze, Witterung und Alterung / Zersetzung bzw. Zerfall	Wärmedurchlasswiderstände:	$d_N=180\text{ mm}$ $R_D=4,85\text{ m}^2\text{K/W}$		
		$d_N=200\text{ mm}$ $R_D=5,40\text{ m}^2\text{K/W}$		
	Wärmeleitfähigkeit, $\lambda_D$	$d_N=180\text{ mm}$ $\lambda_D=0,037\text{ W/mK}$		
		$d_N=200\text{ mm}$ $\lambda_D=0,037\text{ W/mK}$		
	Dimensionsstabilität unter definierten Bedingungen Verformung bei definierter Druck- und Temperaturbeanspruchung	$\leq 5\%$ DS(70,90)5 $\leq 5\%$ DLT(2)5		
Frost- / Auftaubeständigkeit nach langfristiger Wasseraufnahme durch vollständiges Eintauchen	$\leq 2\%$ ; FTCD 2			

Druckfestigkeit (bei 10% Stauchung)	Druckfestigkeit	$d_N=180-200$ mm	CS(10/Y)300	EN 13164:2012 +A1:2015
Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene	Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene, TR		$\geq 200$ kPa	
Kriechverhalten (gem. EN 1606 entspricht zul. Dauerdruck festigkeit auf 50 Jahre)	Kompressionskriechen		CC(2/1,5/50)100	
Wasserdurchlässigkeit	Wasseraufnahme bei langzeitigem völligen Eintauchen Wasseraufnahme durch Diffusion		WL(T)1.5 WD(V)3	
Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl	Wasserdampfdurchlässigkeit		MU150	
Emission gefährlicher Stoffe in Innenräume	NPD			
Zellgases	Die Zellen enthalten kein HFCW, HFKW oder FCKW			
Kontinuierlich glühende Verbrennung			NPD	
Betriebstemperatur			$-50 \div +70$ °C	

Tabelle 1 Dimensionale Struktur von Packungen und Wärmewiderstand ( $R_D$ ) in Abhängigkeit von der Dicke

Dicke (mm)	Kantenausbildung: Gerade Kante (D)			Kantenausbildung: Stufenfalz (F)		
	Plattenabmessungen: 1250 x 600 mm			Plattenabmessungen		
	nützliche Dimensionen: 1250x600 mm			nützliche Dimensionen: 1235x585 mm		
	Nutzfläche: 0,75 m <sup>2</sup>			Nutzfläche: 0,722 m <sup>2</sup>		
	Platten/Pack	m <sup>2</sup> /Pack	m <sup>3</sup> /Pack	Platten/Pack	m <sup>2</sup> /Pack	m <sup>3</sup> /Pack
180	2	1.50	0.27	3	1.44	0.26
200	2	1.50	0.3	2	1.44	0.289

#### Deklaration

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

8. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller von:

Bukarest, 30.05.2022

Ion Vinatoru  
Produktion Technischer Direktor

