

Wärmedämmplatte aus extrudiertem Polystyrol-Hartschaum XPan Zentyss®

OPAL TECHNOLOGIES

XPan Zentyss® - eingetragenes Warenzeichen für Wärmedämmplatten aus extrudiertem Polystyrolschaum (XPS) von Opal Technologies. Die Herstellungstechnologie ist modern und umweltfreundlich. XPan Zentyss® - Wärmedämmplatten aus extrudiertem Polystyrol entsprechen den europäischen Normen und internationalen Vereinbarungen über Emissionen von Substanzen, die die Ozonschicht abbauen, enthalten keine FCKW-H-FCKW- und HBCD-Verbindungen und tragen nicht zur globalen Erwärmung bei.

KONFORMITÄT XPan Zentyss® Platten werden gemäß der europäischen Norm EN 13164+A1:2015 hergestellt, geprüft und gekennzeichnet. System zur Überprüfung und Kontrolle der konstanten Leistung des Bauprodukts (AVCP) bezieht CPR, Anhang V: System 3.

Bauprodukt Leistung konstant Bewertung und Überprüfung System (AVCP), nach CPR, Anhang V: System 3. Der Hersteller (Opal Technologies) bringt die CE-Kennzeichnung auf dem Produktetikett und auf den Begleitdokumenten gemäß der Verordnung (EG) Nr. 305/2011 und der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 an.

Xpan Zentyss® Platten



PRODUKTION Herstellung von extrudierten Polystyrolplatten: Polystyrol wird in einer Extrudermaschine geschmolzen - in dieser Phase (Schmelzen) werden die Quellungsmittel mit Druck injiziert und intensiv gemischt - Polystyrolschaum wird gebildet

Der Schaum wird von Schnecke durch die Form gedrückt und die extrudierte Polystyrolplatte wird geformt. Die Prozessparameter - Temperatur, Druck, Menge der Treibmittel - werden kontinuierlich überwacht.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

XPan Zentyss® Platten ist eine Wärmedämmung aus extrudiertem Polystyrol-Hartschaum mit Geschlossene Zellstruktur maßstab, druckfest, feuchtigkeitsunempfindlich und verrottungsfest.

- überlegene Druckfestigkeit
- einfaches Schneiden mit gewöhnlichen Werkzeugen
- geringe Wärmeleitfähigkeit
- Sauber, geruchlos und nicht reizend für die Haut
- hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit
- leichtes, elastisches Material
- Frost-Tau-Beständigkeit
- Hohe Haftung an Klebstoffen durch Waffeloberfläche

Klassifizierung

A. Klassifizierung nach dem Zustand der Oberfläche

1	XPS-Platten mit Hautoberfläche <ul style="list-style-type: none"> • Glatte Oberfläche (S) • Vaffle Oberfläche (W) 	Länge: 1250 – 3000 mm Dicke : 20 -200 mm Breite: 600 mm	 	 
2	XPS-Platten mit gefrästen Oberflächen - ohne Haut (FP)	Länge: 1250 – 3000 mm Dicke : 20 -200 mm Breite: 600 mm		
3	XPS-Platten mit gefrästen Oberflächen und Längskanälen (KFP)	Länge: 1250 – 3000 mm Dicke : 20 -200 mm Breite: 600 mm		

B Klassifizierung nach Functie Kantenbearbeitung

1	XPS-Platten mit gerade Kante (D)	Länge:1250 – 3000 mm Dicke : 20 -200 mm Breite: 600 mm		
2	XPS-Platten mit Stufenfalz (F)	Länge: 1250 – 3000 mm Dicke : 30 -200 mm Breite: 600 mm		
3	XPS-Platten mit Nut und Federkanten (NF)	Länge: 1250 – 3000 mm Dicke : 30 -200 mm Breite: 600 mm		

PRODUKTEMPFEHLUNGEN NACH GENORMTEN. BEISPIELE

Anwendung und Verlegeart	XPS Oberfläche			
	Waffel	Glatte	Gefrästen	Gefrästen und Längskanälen
<i>Perimeter Wand bei Bodenfeuchte</i>	■	■		
<i>Wärmedämmung von Fußböden: mittel- und beladene Böden</i>	■	■		
<i>Wärmedämmung von Gebäudefassaden (neu oder renoviert)</i>			■	■
<i>Wärmedämmung von Innenwänden</i>			■	■
<i>Dach: Umkehrdach bekiest Umkehrdach begrün Umkehrdach bekiest und wasser ableitender Trennlage</i>	■	■		
<i>Konventionelles Flachdach mit Schutzschicht über der Abdichtung Terrassendach</i>	■	■		
<i>Isolierung der Kaltwärmebrücken: Balken, Säulen, Betongürtel</i>	■			■
<i>Herstellung von Sandwichelementen, doppelten Metalltüren, geklebten Verbundplatten</i>			■	■
<i>Wärmedämmung von Kühlräumen</i>	■	■		

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Dicke, d _N [mm]												
	20	30	40	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200
Wärmeleitfähigkeit, λ _D [W/m ² K]	0,033		0,035			0,037							
Wärmedurchlasswiderstand, R _D m ² °K/W	0,60	0,90	1,10	1,40	1,70	2,15	2,70	3,20	3,75	4,05	4,30	4,85	5,40
Druckspannung bei 10% Verformung oder Druckfestigkeit* CS(10/Y) [kPa]	≥ 200		≥ 300										
Dauerdruckfestigkeit, Kriechverhalten (50 Jahre, Stauchung < 2%)	-		CC(2/1,5/50)100										
Verformung bei definierter Druck und Temperaturbeanspruchung	DLT(1)5			≤ 5 % DLT(2)5									
Wasserdampfdurchlässigkeit, MU	-		150										
Wasseraufnahme bei langzeitigem Eintauchen, % WL(T)	≤ 0,7					≤ 1,5							
Wasseraufnahme durch Diffusion, WD(V) %	≤ 3					≤ 3							
Brandverhalten*	Euroklasse E												
Widerstandsfähigkeit gegen Frost-Tau-Wechselbeanspruchung	FTCI1			FTCD 2									
Emission gefährlicher Stoffe in Innenräume	XPan Zentyss®-Platten setzen keine gefährlichen Substanzen frei CFC / HCFC free / HBCD free												
Anwendungsgrenztemperatur	-50 ÷ +70												

* *Eigenschaften: Druckfestigkeit und Reaktion auf Brandklasse sind relevant nach der Reifungszeit (gemäß dieser Spezifikation). Die Reifezeit beträgt zwischen 30 Tagen für die 20 mm dicke Platte und 180 Tagen für die 200 mm dicke Platte.*

VERPACKUNG, TRANSPORT UND LAGERUNG von XPan Zentyss®-Platten

- Verpackung: in wärmeschumpfbarer LDPE-Folie, Verpackungsabmessungen 1250 x 600 x 400 (420) mm;
- Kennzeichnung: Die wichtigsten technischen Merkmale und Identifikationsdaten gemäß EN 13164 + A1: 2015 sind auf dem Etikett auf der Verpackung aufgedruckt
- Transport: mit sauberen, überdachten Fahrzeugen, die Produkte müssen während des Transports geschützt werden;
- Lagerung: in der Originalverpackung, in geschützten, belüfteten Räumen, auf flachen, sauberen Oberflächen, geschützt vor Sonne und direkten Wärme- und Feuerquellen, geschützt vor ätzenden Substanzen und harten oder schneidenden Gegenständen, die das Produkt beschädigen können.



Beachtung! Ist nicht erlaubt:

- Transport von extrudierten Polystyrolplatten zusammen mit anderen Materialien wie Verdünnern, Kraftstoffen, Farben usw.
- Rauchen und Arbeiten mit offenem Feuer im mit extrudierten Polystyrolplatten beladenen Anhänger oder im Styroporlager.

Nützliche Informationen

1. Extrudierte XPan Zentyss®-Platten sind umweltfreundlich und enthalten keine FCKW-H-FCKW-Verbindungen
2. Die Eigenschaften des Feuerwiderstands und der Druckfestigkeit sind nach der Reifungszeit relevant (gemäß den angegebenen Leistungen).
3. XPan Zentyss®-Platten (extrudiertes Polystyrol) sind nicht biologisch abbaubar und stellen keine Wasser- und Bodengefahr dar.
4. Die Produkte können recycelt werden, dürfen jedoch nicht mit anderen Polymeren gemischt werden.
5. Ohne eine vollständige Reifezeit, mindestens 30 Tage ab dem Herstellungsdatum, müssen Benutzer eine Verringerung der Feuerbeständigkeit und eine leichtere Verbrennung des Produkts berücksichtigen.
6. Verwenden Sie die offene Flamme NICHT, wenn Sie extrudierte Polystyrolplatten für verschiedene Anwendungen verwenden (z. B. wird nur eine selbstklebende Membran oder ein flüssiger Bitumen-Gummi-Klebstoff für Abdichtungsarbeiten verwendet).
7. **WICHTIG:** Nach der Montage müssen die XPS-Panels vor dem Einfluss von Umwelteinflüssen geschützt werden. Übermäßige Erwärmung durch die Sonne kann dazu führen, dass sich die Wärmedämmplatten verformen. Wir empfehlen: Abdecken mit einer Plane oder sofortige Anwendung aller Systemkomponenten.
Bei der Isolierung von Terrassen:
Über den XPS-Platten wird eine Geotextil-Trennschicht aufgebracht.
Anschließend wird eine Schutzschicht aufgebracht (die auch als Ballast wirkt).
Die Schutzschicht kann sein:
 - eine Schicht aus Beton oder Betonplatten bei zirkulierenden Terrassen;
 - eine durchlässige Schicht, UV-beständig und stabil (Kies mit großer Körnung - min. 50 mm) bei nicht zirkulierenden Terrassen.



Vorsichtig!

Dunkle Filme und Membranen eignen sich nicht als temporäre Schutzschicht.