

EN 13164:2012+A1:2015

Nr. 61/de-DoP- 2022/05/30



Gemäß Europäischer Norm
EN 13164 + A1:2015

Leistungserklärung

XPan Zentyss TB – Mehrschichtige extrudierte Polystyrolplatten

1.	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: XPS Dicke 80-120 mm, vaffle Oberfläche (W), Kante: gerade (D) / Stufenfalz (F) XPan Zentyss TB: 80 mm WD / 80 mm WF XPan Zentyss TB: 100 mm WD / 100 mm WF XPan Zentyss TB: 120 mm WD / 120 mm WF	XPS EN 13164-T1-DS(70,90)5- DLT(2)5-CS(10/Y)300- TR200- CC(2/1,5/50)100-WD(V)3 - WL(T)0.7 - MU150 - FTCD2
	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: XPS Dicke 80-120 mm, glatte Oberfläche (S), Kante: gerade (D) / Stufenfalz (F) XPan Zentyss TB: 80 mm SD / 80 mm SF XPan Zentyss TB: 100 mm SD / 100 mm SF XPan Zentyss TB: 120 mm SD / 120 mm SF	
2.	Typen, Chargen- oder Seriennummer:	Siehe Plattenaufdruck - beschriftung auf Verpackung / auf Etikett
3.	Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	Wärmedämmung für Gebäude
4.	Name und Kontaktanschrift des Herstellers	SC OPAL TECHNOLOGIES SRL, Rumänien Bukarest, Sektor 1, Izbiceni Straße Nr. 117-119, 2.Stock Tel.: + 40.338.101.376
5.	System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	System 3
6.	Name und Kennnummer der notifizierten Stelle	1. ICECON TEST Rumänien, NB 1803 2. CEIS Spain, NB 1722

7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale - (EN13164-ZA1)	Merkmal		Harmonisierte Norm	
Wärmedurchlasswiderstände:	Wärmedurchlasswiderstände:	R_D (siehe Tabelle unten)	EN 13164:2012 +A1:2015	
	Wärmeleitfähigkeit, λ_D	$d_N=80$ mm		$\lambda_D = 0,037$ W/mK
		$d_N=100$ mm		$\lambda_D = 0,037$ W/mK
		$d_N=120$ mm		$\lambda_D = 0,037$ W/mK
	Dicke	$d_N=80-120$ mm, T1		
Brandverhalten, Euroklasse,	Euroklasse, RTF	E		
Dauerhaftigkeit des Brandverhaltens unter Einfluss von Hitze, Witterung und Alterung/Zersetzung	Haltbarkeit	NPD		
Dauerhaftigkeit der Wärmebeständigkeit gegen Hitze, Witterung und Alterung / Zersetzung bzw. Zerfall	Wärmedurchlasswiderstände:	R_D (siehe Tabelle unten)		
	Wärmeleitfähigkeit, λ_D	$d_N=80$ mm		$\lambda_D = 0,037$ W/mK
		$d_N=100$ mm		$\lambda_D = 0,037$ W/mK
		$d_N=120$ mm	$\lambda_D = 0,037$ W/mK	
Dimensionsstabilität unter definierten Bedingungen Verformung bei definierter Druck- und Temperaturbeanspruchung	≤ 5 % DS(70,90)5 ≤ 5 % DLT(2)5			
Frost- / Auftaubeständigkeit nach langfristiger Wasseraufnahme durch vollständiges Eintauchen	≤ 2 % ; FTCD 2			

Druckfestigkeit (bei 10% Stauchung)	Druckfestigkeit	$d_N=80-120\text{mm}$	CS(10/Y)300	EN 13164:2012 +A1:2015
Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene	Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene, TR		$\geq 200 \text{ kPa}$	
Kriechverhalten (gem. EN 1606 entspricht zul. Dauerdruck festigkeit auf 50 Jahre)	Kompressionskriechen		CC(2/1,5/50)100	
Wasserdurchlässigkeit	Wasseraufnahme bei langzeitigem völligen Eintauchen Wasseraufnahme durch Diffusion		WL(T)0.7 WD(V)3	
Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl	Wasserdampfdurchlässigkeit		MU150	
Emission gefährlicher Stoffe in Innenräume	NPD			
Zellgases	Die Zellen enthalten kein HFCW, HFKW oder FCKW			
Kontinuierlich glühende Verbrennung			NPD	
Betriebstemperatur			$-50 \div +70 \text{ °C}$	

Tabelle 1 Dimensionale Struktur von Packungen und Wärmewiderstand (R_D) in Abhängigkeit von der Dicke

Dicke (mm)	Kantenausbildung: Gerade Kante (D)			Kantenausbildung: Stufenfalz (F)			Wärmedurchlasswiderstände: R_D
	Plattenabmessungen: 1250 x 600 mm			Plattenabmessungen			
	nützliche Dimensionen: 1250x600 mm			nützliche Dimensionen: 1235x585 mm			
	Nutzfläche: $0,75 \text{ m}^2$			Nutzfläche: $0,722 \text{ m}^2$			
	Platten/Pack	m^2/Pack	m^3/Pack	Platten/Pack	m^2/Pack	m^3/Pack	
80	5	3,75	0,3	5	3,61	0,289	$2,15 \text{ m}^2/\text{K/W}$
100	4	3	0,3	4	2,89	0,289	$2,70 \text{ m}^2/\text{K/W}$
120	3	2.25	0.27	3	2.16	0.26	$3,20 \text{ m}^2/\text{K/W}$

Deklaration

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

8. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller von:

Bukarest, 30.05.2022

Ion Vinatoru
 Produktion Technischer Direktor

